

**Dichiarazione relativa all'assunzione nell'anno 2022 di altre cariche, presso enti pubblici o privati, e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti ed altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica, con indicazione dei compensi spettanti - art. 14 d.lgs. 33/2013**

1) Io sottoscritta LAURA TARINI

**DICHIARO**

(compilare o spuntare la voce che interessa)

<b>2) CARICHE ASSUNTE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI</b>				
<b>Soggetto conferente</b>	<b>Tipologia incarico/consulenza/carica</b>	<b>Data conferimento incarico</b>	<b>Data fine incarico</b>	<b>Compenso lordo corrisposto</b>

di non avere assunto cariche presso enti pubblici e privati

<b>3) ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA</b>				
<b>Soggetto conferente</b>	<b>Tipologia incarico/consulenza/carica</b>	<b>Data conferimento incarico</b>	<b>Data fine incarico</b>	<b>Compenso lordo corrisposto</b>

di non avere assunto altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

**COMUNICO**

ai sensi dell'art.14 comma 1-ter del D.Lgs. 33/2013 che gli **emolumenti complessivi percepiti nell'anno 2022 a carico della finanza pubblica** (includere il reddito da lavoro dipendente percepito da Città metropolitana; escludere i compensi corrisposti da privati indicati eventualmente al punto 2) ammontano a € **82.170,00 lordi annui**.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 6 novembre 2023

Firmato: LAURA TARINI